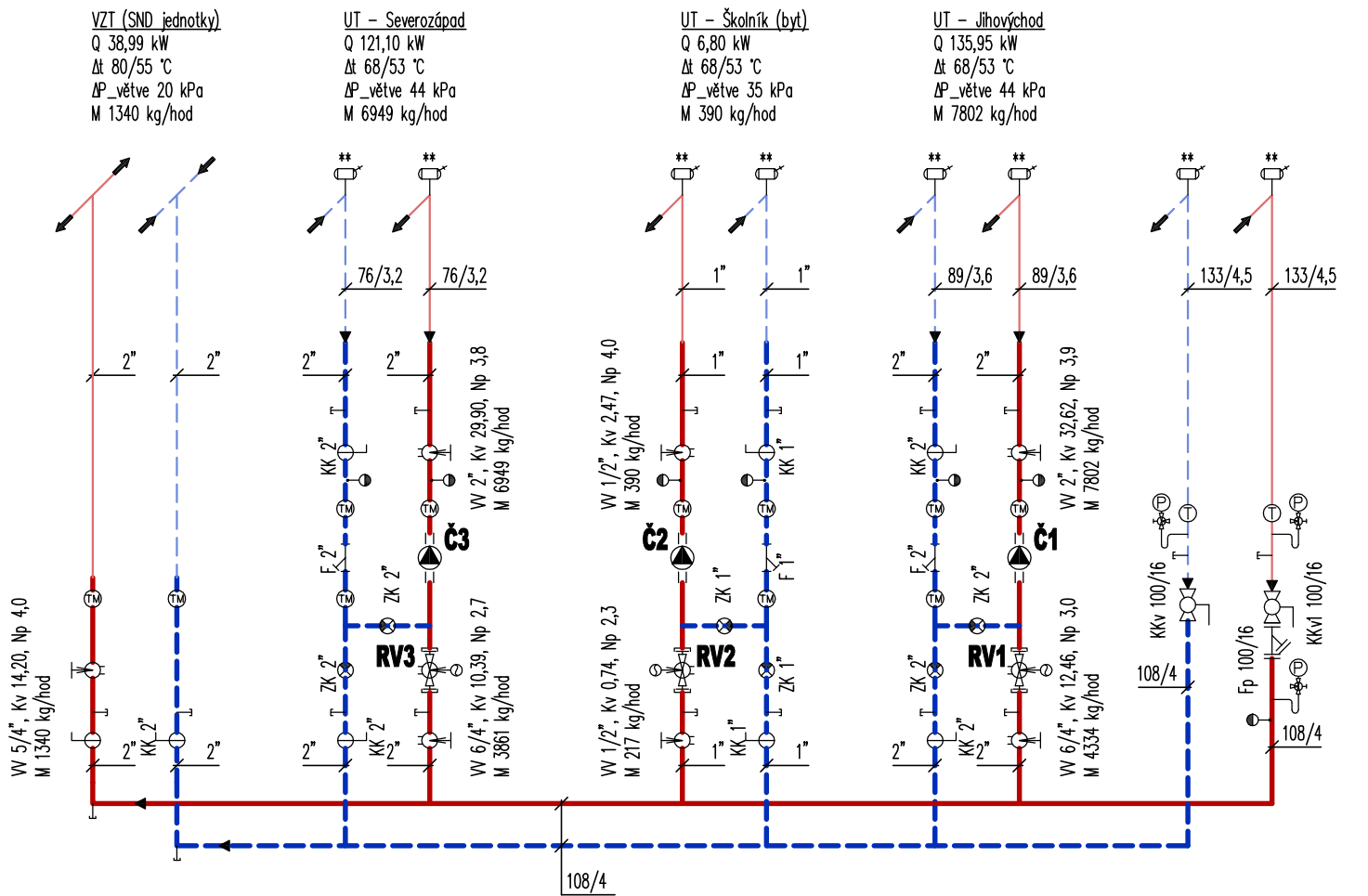


# B1



## LEGENDA:

- Č1 ČERPADLO UT, ELEKTRONICKÉ, WILO STRATOS MAXO 30/0,5÷12, 230 V, PN 10, M 2,17 l/s, H 58 kPa, H\_max 74 kPa (při M)  
Č2 ČERPADLO UT, ELEKTRONICKÉ, WILO STRATOS PICO 25/1–6, 230 V, PN 10, M 0,11 l/s, H 38 kPa, H\_max 44 kPa (při M)  
Č3 ČERPADLO UT, ELEKTRONICKÉ, WILO STRATOS MAXO 30/0,5÷12, 230 V, PN 10, M 1,93 l/s, H 55 kPa, H\_max 80 kPa (při M)  
RV1 REGULAČNÍ VENTIL 2–CESTNÝ, VVP 45, DN 32, Kvs 16, H 5,5 mm + SERVOPOHON SIEMENS, SSC 161, 24 V, 0÷10 V, 30 s, 300 N, H 5,5 mm, MOŽNÉ RUČNÍHO OVLÁDÁNÍ  
RV2 REGULAČNÍ VENTIL 2–CESTNÝ, VVP 45, DN 10, Kvs 0,63, H 5,5 mm + SERVOPOHON SIEMENS, SSC 161, 24 V, 0÷10 V, 30 s, 300 N, H 5,5 mm, MOŽNÉ RUČNÍHO OVLÁDÁNÍ  
RV3 REGULAČNÍ VENTIL 2–CESTNÝ, VVP 45, DN 32, Kvs 16, H 5,5 mm + SERVOPOHON SIEMENS, SSC 161, 24 V, 0÷10 V, 30 s, 300 N, H 5,5 mm, MOŽNÉ RUČNÍHO OVLÁDÁNÍ  
W VYVAŽOVACÍ VENTIL ZÁVITOVÝ, T 120 °C, PN 25, VČT. NÁSTAVCŮ PRO MĚŘÍCÍ JEHLY, TA STAD  
KK KULOVÝ KOHOUT, S PRODLOUŽENOU VRTULKOU, PN 35, GIACOMINI R251TH  
KKv KULOVÝ KOHOUT, VARNÝ, S PÁKOU, T 180 °C, PN 40 (DO DN 50), PN 25 (DN 65÷200), DANFOSS JIP–WW  
KKv1 KULOVÝ KOHOUT, VARNÝ / PŘÍRUBOVÝ, S PÁKOU, T 180 °C, PN 16, DANFOSS JIP–FW  
F FILTR ZÁVITOVÝ, NEREZOVÉ SÍTO, S VESTAVĚNÝM MAGNETEM, PN 10, GIACOMINI R74M  
Fp FILTR PŘÍRUBOVÝ, LDM, FP 110 M (SÍTO S MAGNETICKOU VLOŽKOU), PN 16  
ZK ZPĚTNÁ Klapka SVISLÁ, ZÁVITOVÁ, PLASTOVÝ UZAVÍRACÍ DIL S TĚSNĚNÍM GUMOU NBR, PN 10, GIACOMINI R60  
⊕ TEPLoměR KRUHOVÝ, DO JÍMKY, Ø 80 mm, 0÷120 °C, TP 1.5  
⊗ TERMOMANOMETR AXIÁLNÍ, Ø 80 mm, 0÷120 °C, 0÷6 bar  
⊙ MANOMETR AXIÁLNÍ, Ø 63 mm, 0÷6 bar  
⊕⊗ MANOMETR Ø 100 mm, 0÷600 kPa, TP 1.5, VČT. MANOMETROVÉHO KOHOUTU ČSN 137513.5  
⊕⊗⊙ AUTOMATICKÝ ODVZDUŠŇOVACÍ VENTIL, SE ZPĚTNÝM VENTILEM, G 1/2"  
⊕⊗⊙⊕ VYPOUŠTĚCÍ KULOVÝ KOHOUT SE SÁČEM, KULOVÝ, G 1/2", PN 10  
⊕⊗⊙⊕⊗ SPOJ ŠROUBENÍM  
⊕⊗⊙⊕⊗⊕ PŘÍRUBOVÝ SPOJ  
⊕⊗⊙⊕⊗⊕⊗ PŘÍLOŽNÉ ČIDLO TEPLoty  
⊕⊗⊙⊕⊗⊕⊗⊕ ČIDLO TEPLoty DO JÍMKY + NEREZOVÁ JÍMKA L 50÷100 mm (DLE MaR) A TOMU ODPOVÍDAJÍCÍ DÉLKA NÁTRUBKU (VARNÝ NEBO ZÁVITOVÝ)  
— UT – PŘÍVOD, POTRUBÍ OCELOVÉ SPOJOVANÉ SVAŘOVÁNÍM  
- - - UT – ZPÁTEČKA, POTRUBÍ OCELOVÉ SPOJOVANÉ SVAŘOVÁNÍM  
— UT – PŘÍVOD, POTRUBÍ OCELOVÉ SPOJOVANÉ SVAŘOVÁNÍM, stávající  
- - - UT – ZPÁTEČKA, POTRUBÍ OCELOVÉ SPOJOVANÉ SVAŘOVÁNÍM, stávající

VEDOUCÍ PROJEKTU	VYPRACOVAL	ZOD. PROJEKTANT	TOMÁŠ VINŠÁLEK DUBENEC 42, 544 55 DUBENEC TEL: 603 204 859, IČO: 66822581 e-mail: vinsalek@vinsalek.cz	
TOMÁŠ VINŠÁLEK	TOMÁŠ VINŠÁLEK	EVA ŽIŽKOVÁ		
OBEK: TRUTNOV	OKRES: TRUTNOV	KRAJ: KRÁLOVÉHRADECKÝ	FORMÁT	02 x A4
INVESTOR: MĚSTO TRUTNOV, SLOVANSKÉ NÁM. 165, 541 16 TRUTNOV			DATUM	10 / 2024
STAVBA: ÚPRAVY OTOPNÉ SOUSTAVY ZŠ MLÁDEŽNICKÁ 536 TRUTNOV			Č.ZAKÁZKY	2024 / 23
ČÁST: VYTÁPĚNÍ			STUPEŇ	ZD
			MĚŘÍTKO	–
			REVIZE	–
OBSAH:	PAVILON B1 - SCHEMA STROJOVNY		Č.VÝKRESU	UT.13